

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
nr 2024-11-0002 dotyczącego dostawy
prasy wielopółkowej do prasowania drzwi
z automatycznym systemem załadunku i rozładunku

Zamawiający:
Gerda Sp. z o.o.
Sokołowska 49
05-806 Sokołów
NIP: 6751341621

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Nazwa Wykonawcy

.....
Adres siedziby

.....
nr telefonu/adres e-mail

.....
NIP

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego nr 2024-11-0002 z dnia 25.11.2024 r. na

**dostawę prasy wielopółkowej do prasowania drzwi
z automatycznym systemem załadunku i rozładunku**

oferujemy realizację wykonania przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.

Łączna cena przedmiotu zamówienia:

Waluta: (należy wskazać walutę oferty)

Cena netto	Podatek VAT	Cena brutto	Słownie cena brutto

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
- W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w dogodnym dla obu stron terminie.
- Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.
- Oświadczamy, że wypełniamy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.
- Przyjmujemy do wiadomości, że zamówienie będzie realizowana w ramach projektu współfinansowanego w ramach Instrumentu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”. Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych. Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji. Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
- Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym (art. 233 KK).
- Akceptujemy termin związania ofertą (30 dni od ostatecznego terminu składania ofert).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 1**OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA
Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, że:

1. Pomiedzy Zamawiającym a Wykonawcą nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców na podstawie przesłanek o których mowa w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835 z późn. zm.).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 2**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKU UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, iż:

1. Znajdujemy się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy.

Posiadamy ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną o wartości minimum równej oferowanej cenie brutto w ramach niniejszego zamówienia. Polisa będzie obowiązywała przez cały okres realizacji umowy dot. przedmiotu zamówienia objętego niniejszym postępowaniem.

2. Dysponujemy potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, tj. w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, Oferent zrealizował w sposób należyty co najmniej 5 dostaw maszyn typu prasa.

Należy podać informację na temat historycznie zrealizowanych zamówień:

L.p.	Data realizacji	Przedmiot i rodzaj dostawy	Podmiot na rzecz którego dostawy zostały wykonane (nazwa podmiotu)
1.			
n			

5. Posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność.
6. Nie podlegamy wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nas likwidacji i nie ogłoszono upadłości.
7. Zgadzamy się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 3

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WYMOGÓW FUNKCJONALNYCH ZAMÓWIENIA:

**Dostawa prasy wielopółkowej do prasowania drzwi
z automatycznym systemem załadunku i rozładunku**

		TAK/NIE
Prasa hydrauliczna	Sterowana numerycznie, wyposażona w automatyczny system załadunkowo/rozładunkowy. Funkcjonalność regulacji siły nacisku, czasu prasowania, otwierania, prędkości przenośników taśmowych i rolkowych systemu załadowczo-rozładunkowego. Funkcjonalność pracy w cyklu automatycznym.	
Wymiary półek	1100 x 2300 mm, załadunek od strony wymiaru 1100mm	
Liczba wsadów	8	
Prześwit półki	Minimum 150mm	
Siła nacisku	Minimum 0,5Kg/cm ²	
Półki prasy	Przystosowane do podłączenia do ogrzewania centralnego, zakres regulacji temperatury półek do minimum 60°C	
Wyposażenie półek	Indywidualne dla każdej pary półek dystanse zapobiegające zgnieceniu wsadów (dystanse na wysokość prześwitu po zamknięciu: 50 mm i 60 mm i 75mm). Możliwość wyboru dystansu przed załadunkiem przez operatora z poziomu pulpitu sterującego.	
Dodatkowe wyposażenie półek	Jednostki zdmuchujące, zapobiegające przysysaniu się produktu do górnej płaszczyzny półki podczas jej otwierania.	
Powierzchnia półek	Zabezpieczona folią lub taśmą typu teflon/mylar z możliwością wymiany	