

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
nr 2024-11-0002 dotyczącego dostawy prasy wielopółkowej
do prasowania drzwi
z automatycznym systemem załadunku i rozładunku

Wymagania funkcjonalne prasy wielopółkowej do prasowania drzwi z automatycznym systemem załadunku i rozładunku

1. Wymagane parametry techniczne maszyn:

Minimalne parametry określa poniższa tabela.

SPECYFIKACJA	
Prasa hydrauliczna	Sterowana numerycznie, wyposażona w automatyczny system załadunkowo/rozładunkowy. Funkcjonalność regulacji siły nacisku, czasu prasowania, otwierania, prędkości przenośników taśmowych i rolkowych systemu załadowczo-rozładunkowego. Funkcjonalność pracy w cyklu automatycznym.
Wymiary półek	1100 x 2300 mm, załadunek od strony wymiaru 1100mm.
Liczba wsadów	8
Prześwit półki	Minimum 150mm
Siła nacisku	Minimum 0,5Kg/cm ²
Półki prasy	Przystosowane do podłączenia do ogrzewania centralnego, zakres regulacji temperatury półek do minimum 60°C.
Wyposażenie półek	Indywidualne dla każdej pary półek dystanse zapobiegające zgnieceniu wsadów (dystanse na wysokość prześwitu po zamknięciu: 50 mm i 60 mm i 75mm). Możliwość wyboru dystansu przed załadunkiem przez operatora z poziomu pulpitu sterującego.
Dodatkowe wyposażenie półek	Jednostki zdmuchujące, zapobiegające przysysaniu się produktu do górnej płaszczyzny półki podczas jej otwierania.
Powierzchnia półek	Zabezpieczona folią lub taśmą typu teflon/mylar z możliwością wymiany.