

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego  
nr 2025-03-0002 dotyczącego dostawy i montażu  
maszyny do frezowania otworów pod zamki drzwi

**Zamawiający:  
Gerda Sp. z o.o.  
Sokołowska 49  
05-806 Sokołów  
NIP: 6751341621**

## **FORMULARZ OFERTOWY**

.....  
*Nazwa Wykonawcy*

.....  
*Adres siedziby*

.....  
*nr telefonu/adres e-mail*

.....  
*NIP*

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego nr 2025-03-0002 z dnia 14.03.2025 r. na

### **Dostawę i montaż maszyny do frezowania otworów pod zamki drzwi**

oferujemy realizację wykonania przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.

**Łączna cena przedmiotu zamówienia:**

**Waluta: ..... (należy wskazać walutę oferty)**

<b>Cena netto</b>	<b>Podatek VAT</b>	<b>Cena brutto</b>	<b>Słownie cena brutto</b>

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
- W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w dogodnym dla obu stron terminie.
- Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.
- Oświadczamy, że wypełniamy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.
- Przyjmujemy do wiadomości, że zamówienie będzie realizowana w ramach projektu współfinansowanego w ramach Instrumentu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”. Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych. Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji. Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
- Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym (art. 233 KK).
- Akceptujemy termin związania ofertą (30 dni od ostatecznego terminu składania ofert).

.....  
*Miejscowość, data*

.....  
*podpis osoby/osób uprawnionych do  
reprezentowania Wykonawcy*

## Oświadczenie nr 1

### OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

W imieniu Wykonawcy oświadczam, że:

1. Pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe.  
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
  - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
  - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
  - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców na podstawie przesłanek o których mowa w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835 z późn. zm.).

.....  
*Miejscowość, data*

.....  
*podpis osoby/osób uprawnionych do  
reprezentowania Wykonawcy*

**Oświadczenie nr 2****OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKU UDZIAŁU  
W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, iż:

1. Znajdujemy się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy. Posiadamy/będziemy posiadali ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną o wartości minimum równej oferowanej cenie brutto w ramach niniejszego zamówienia. Polisa będzie obowiązywała cały okres realizacji umowy dot. przedmiotu zamówienia objętego niniejszym postępowaniem.
2. Dysponujemy potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, tj. w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, Oferent zrealizował w sposób należyty co najmniej 2 dostawy maszyn przemysłowych.

*Należy podać informację na temat historycznie zrealizowanych zamówień:*

L.p.	Data realizacji (miesiąc/rok)	Przedmiot i rodzaj dostawy (dane muszą wskazywać na maszynę typu frezarka)	Podmiot na rzecz którego dostawy zostały wykonane (nazwa podmiotu)
1.			
2.			

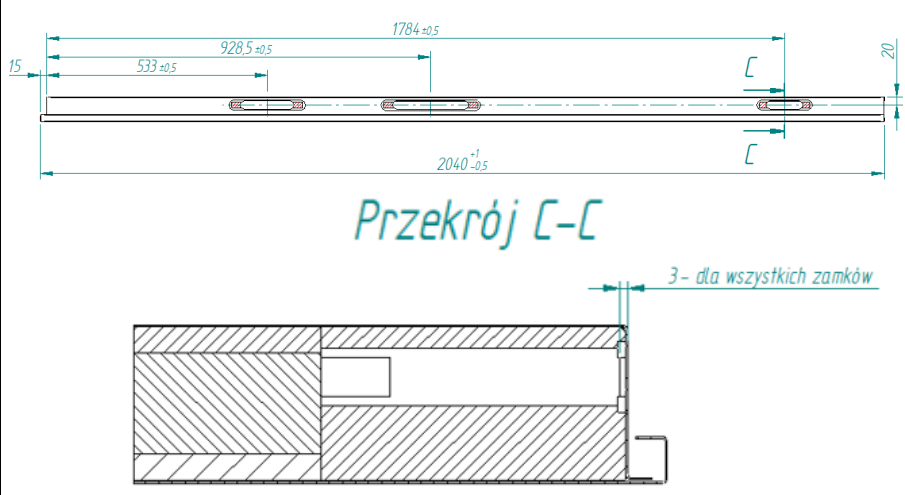
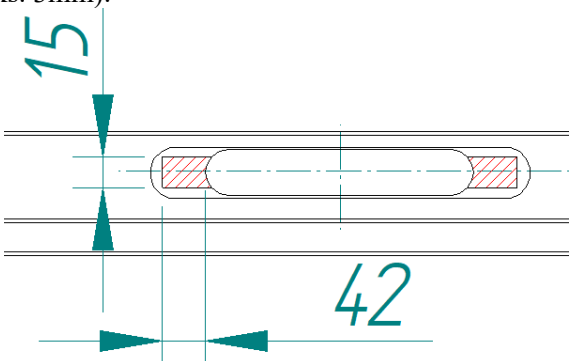
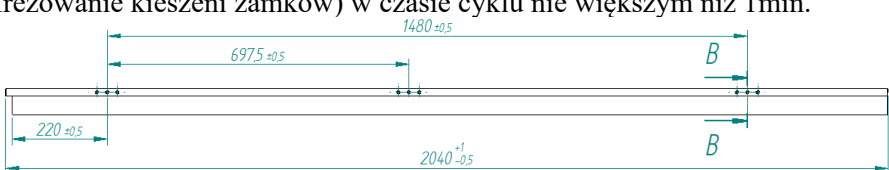
5. Posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność.
6. Nie podlegamy wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nas likwidacji i nie ogłoszono upadłości.
7. Zgadza się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

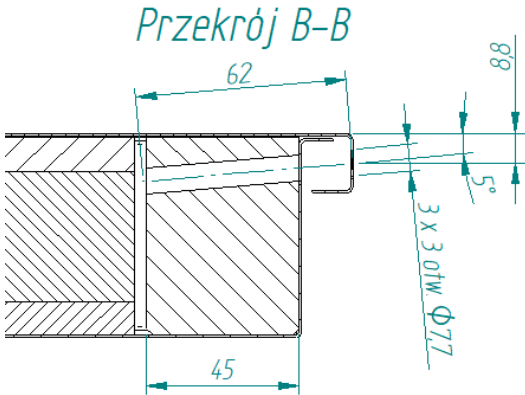
.....  
*Miejscowość, data*

.....  
*podpis osoby/osób uprawnionych do  
reprezentowania Wykonawcy*

**Oświadczenie nr 3**

**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WYMOGÓW FUNKCJONALNYCH ZAMÓWIENIA:  
Maszyna do nawiercania otworów pod zawiasy drzwi**

SPECYFIKACJA		TAK/NIE
Centrum frezujące CNC:	Możliwość obróbki obustronnej drzwi (strona lewa i prawa)	
Stół obróbczy:	Umożliwiający obróbkę drzwi o szerokości 800-1100mm i długości 1930-2350mm. Grubość drzwi 60mm.	
Narzędzia:	Uchwyty we wrzecionach umożliwiające zastosowanie wiertel z chwytem walcowym. Ręczna wymiana narzędzi.	
Obróbka:	<p>Umożliwienie frezowania otworów w czasie cyklu nie większym niż 1min.</p>  <p>Przekrój C-C</p> <p>3- dla wszystkich zamków</p> <p>Obszar przeznaczony do obróbki ubytkowej oznaczony kreskowaniem w kolorze czerwonym na przykładzie jednej kieszeni zamka (głębokość frezowania maks. 3mm):</p>  <p>Umożliwienie wiercenia otworów pod zawiasy (w osobnym cyklu niż frezowanie kieszeni zamków) w czasie cyklu nie większym niż 1min.</p> 	

		
System mocowania detalu:	Przelotowy, wejście detalu do obróbki z jednej strony maszyny, wyjście detalu po obróbce z drugiej strony - możliwość umiejscowienia maszyny w środku linii montażowej. Ręczny załadunek i rozładunek. Bazowanie i mocowanie detalu do obróbki w sposób automatyczny za pomocą siłowników pneumatycznych.	
Wrzeciona:	Maszyna wyposażona łącznie w 4 wrzeciona wiertarskie (dwa do obróbki kieszeni zamków, dwa do obróbki zawiasów) Minimalne obroty wrzeciona 10 000/min. Wrzeciona do obróbki zawiasów umożliwiające zastosowanie potrójnych głowic wiertarskich z rozstawem 24mm.	
Pomiar długości narzędzia:	Ręczny	
Oprogramowanie:	Współrzędnościowe, numeryczne programowanie z możliwością regulacji parametrów obróbki w tym posuwów. Ma posiadać możliwość zapisu co najmniej 100 programów sterujących obróbką numeryczną w pamięci.	
Mechanika maszyny:	Konstrukcja zapewniająca sztywność podczas obróbki, zastosowanie napędów liniowych (prowadnic, wózków, listew i kół zębatach, przekładni itd.)	