

Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
nr 2025-03-0003 dotyczącego dostawy i montażu
maszyny do nawiercania otworów pod zawiasy drzwi

Zamawiający:
Gerda Sp. z o.o.
Sokołowska 49
05-806 Sokołów
NIP: 6751341621

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Nazwa Wykonawcy

.....
Adres siedziby

.....
nr telefonu/adres e-mail

.....
NIP

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego nr 2025-03-0003 z dnia 14.03.2025 r. na

Dostawę i montaż maszyny do nawiercania otworów pod zawiasy drzwi

oferujemy realizację wykonania przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.

Łączna cena przedmiotu zamówienia:

Waluta: (należy wskazać walutę oferty)

Cena netto	Podatek VAT	Cena brutto	Słownie cena brutto

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
2. W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w dogodnym dla obu stron terminie.
3. Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.
4. Oświadczamy, że wypełniamy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.
5. Przyjmujemy do wiadomości, że zamówienie będzie realizowana w ramach projektu współfinansowanego w ramach Instrumentu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”. Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych. Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji. Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
6. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym (art. 233 KK).
7. Akceptujemy termin związania ofertą (30 dni od ostatecznego terminu składania ofert).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 1**OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA
Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, że:

1. Pomędzy Zamawiającym a Wykonawcą nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wyklucza się również wykonawców na podstawie przesłanek o których mowa w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835 z późn. zm.).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 2**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKU UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, iż:

1. Znajdujemy się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy.
Posiadamy/będziemy posiadali ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną o wartości minimum równej oferowanej cenie brutto w ramach niniejszego zamówienia. Polisa będzie obowiązywała cały okres realizacji umowy dot. przedmiotu zamówienia objętego niniejszym postępowaniem.
2. Dysponujemy potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, tj. w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, Oferent zrealizował w sposób należyty co najmniej 2 dostawy maszyn przemysłowych.

Należy podać informację na temat historycznie zrealizowanych zamówień:

L.p.	Data realizacji (miesiąc/rok)	Przedmiot i rodzaj dostawy (dane muszą wskazywać na maszynę przemysłową*)	Podmiot na rzecz którego dostawy zostały wykonane (nazwa podmiotu)
1.			
2.			

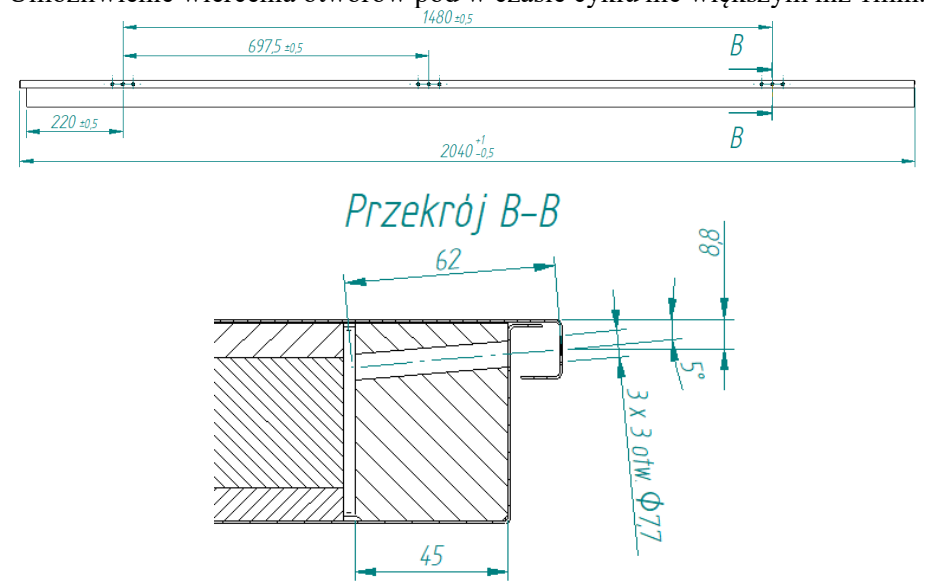
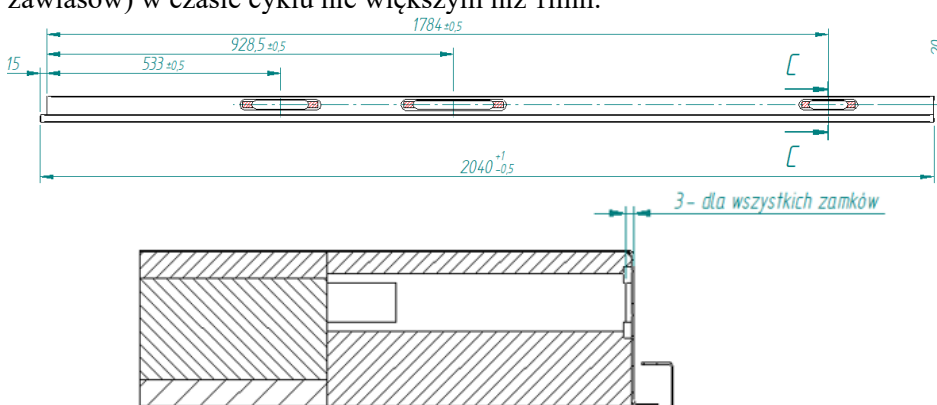
* Jako maszyny przemysłowe Zamawiający definiuje urządzenia mechaniczne lub elektromechaniczne zaprojektowane do wykonywania określonych zadań w procesach produkcyjnych i przemysłowych. Są one kluczowe w automatyzacji, zwiększaniu wydajności oraz precyzji w różnych sektorach przemysłu. W zależności od przeznaczenia, maszyny przemysłowe mogą różnić się budową, wielkością i funkcjonalnością. Przykłady obejmują obrabiarki do metalu, maszyny do przetwórstwa spożywczego, urządzenia pakujące czy roboty przemysłowe. Ich wspólną cechą jest zdolność do wykonywania złożonych operacji z minimalnym udziałem człowieka, co przyczynia się do optymalizacji procesów produkcyjnych.

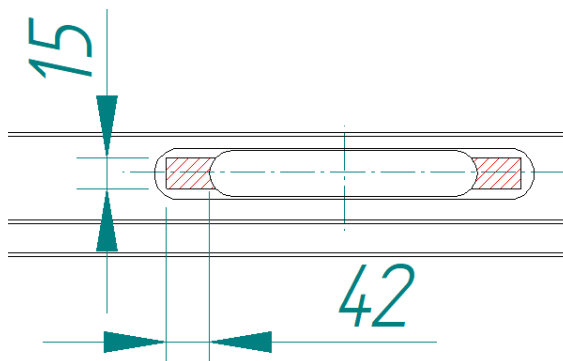
5. Posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność.
6. Nie podlegamy wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nas likwidacji i nie ogłoszono upadłości.
7. Zgadzamy się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 3
**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WYMOGÓW FUNKCJONALNYCH ZAMÓWIENIA:
Maszyna do nawiercania otworów pod zawiasy drzwi**

SPECYFIKACJA		TAK/NIE
Centrum frezujące CNC:	Możliwość obróbki obustronnej drzwi (strona lewa i prawa)	
Stół obróbczy:	Umożliwiający obróbkę drzwi o szerokości 800-1100mm i długości 1930-2350mm. Grubość drzwi 60mm.	
Narzędzia:	Uchwyty we wrzecionach umożliwiające zastosowanie wiertel z chwytem walcowym. Ręczna wymiana narzędzi.	
Obróbka:	Umożliwienie wiercenia otworów pod w czasie cyklu nie większym niż 1min.  Umożliwienie frezowania kieszeni zamków (w osobnym cyklu niż frezowanie zawiasów) w czasie cyklu nie większym niż 1min.  Obszar przeznaczony do obróbki ubytkowej oznaczony kreskowaniem w kolorze czerwonym na przykładzie jednej kieszeni zamka (głębokość frezowania maks. 3mm):	



System mocowania detalu:	Przelotowy, wejście detalu do obróbki z jednej strony maszyny, wyjście detalu po obróbce z drugiej strony - możliwość umiejscowienia maszyny w środku linii montażowej. Ręczny załadunek i rozładunek. Bazowanie i mocowanie detalu do obróbki w sposób automatyczny za pomocą siłowników pneumatycznych.	
Wrzeciona:	Maszyna wyposażona łącznie w 4 wrzeciona wiertarskie (dwa do obróbki kieszeni zawiasów, dwa do obróbki zawiasów) Minimalne obroty wrzeciona 10 000/min. Wrzeciona do obróbki zawiasów umożliwiające zastosowanie potrójnych głowic wiertarskich z rozstawem 24mm.	
Pomiar długości narzędzia:	Ręczny	
Oprogramowanie:	Współrzędnościowe, numeryczne programowanie z możliwością regulacji parametrów obróbki w tym posuwów. Ma posiadać możliwość zapisu co najmniej 100 programów sterujących obróbką numeryczną w pamięci.	
Mechanika maszyny:	Konstrukcja zapewniająca sztywność podczas obróbki, zastosowanie napędów liniowych (prowadnic, wózków, listew i kół zębatach, przekładni itd.)	