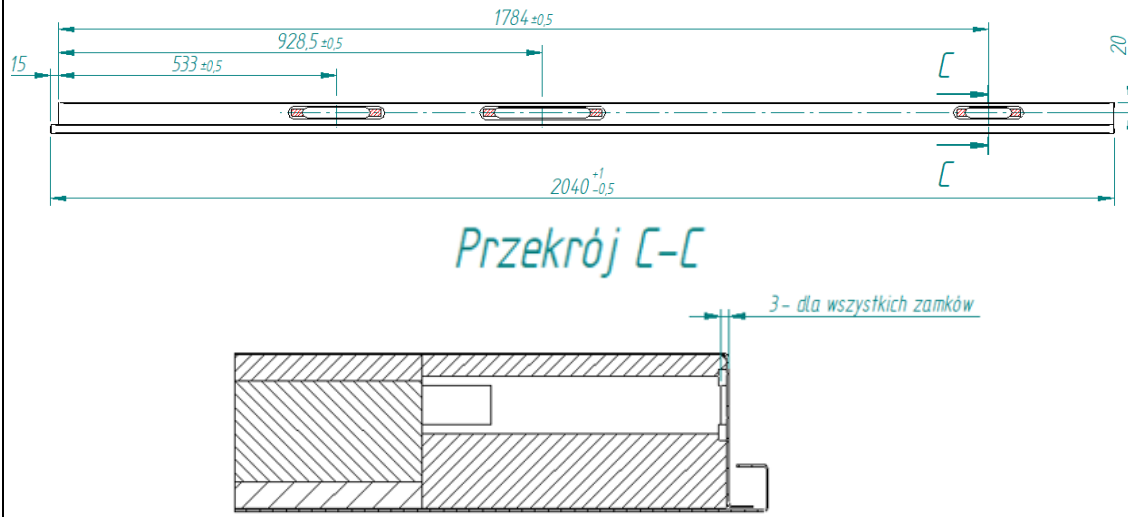


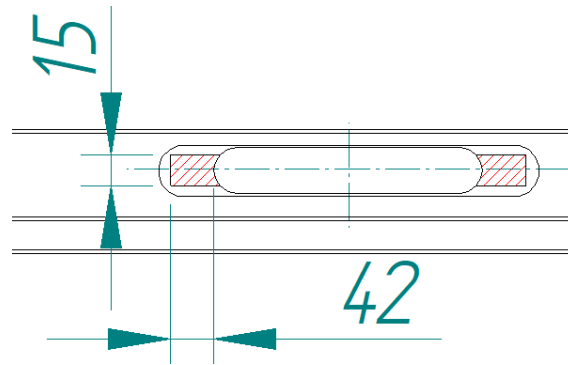
Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
nr 2025-03-0002 dotyczącego dostawy i montażu
maszyny do frezowania kieszeni zamków drzwi

Wymagania funkcjonalne: Maszyna do frezowania kieszeni zamków drzwi.

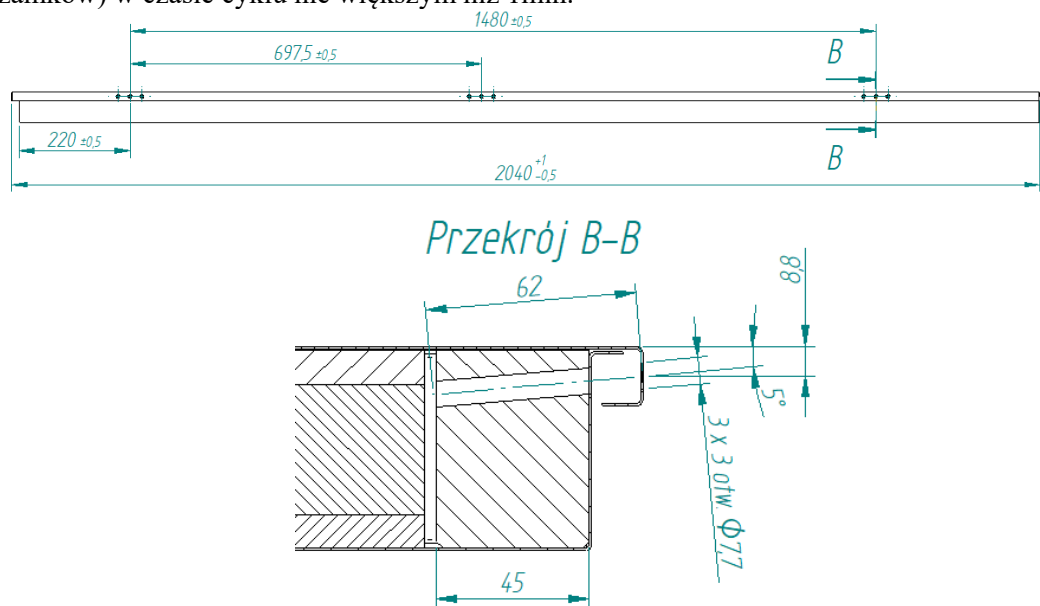
1. Wymagane parametry techniczne maszyny

Minimalne parametry określa poniższa tabela.

Maszyna do nawiercania otworów pod zawiasy drzwi	Możliwość obróbki obustronnej drzwi (strona lewa i prawa)
Stół obróbczy:	Umożliwiający obróbkę drzwi o szerokości 800-1100mm i długości 1930-2350mm. Grubość drzwi 60mm.
Narzędzia:	Uchwyty we wrzecionach umożliwiające zastosowanie wiertel z chwytem walcowym. Ręczna wymiana narzędzi.
Obróbka:	<p>Umożliwienie frezowania otworów w czasie cyklu nie większym niż 1min.</p>  <p>Obszar przeznaczony do obróbki ubytkowej oznaczony kreskowaniem w kolorze czerwonym na przykładzie jednej kieszeni zamka (głębokość frezowania maks. 3mm):</p>



Umożliwienie wiercenia otworów pod zawiasy (w osobnym cyklu niż frezowanie kieszeni zamków) w czasie cyklu nie większym niż 1min.



System mocowania detalu:	Przelotowy, wejście detalu do obróbki z jednej strony maszyny, wyjście detalu po obróbce z drugiej strony – maszyna musi mieć możliwość zainstalowania w środku linii montażowej. Ręczny załadunek i rozładunek. Bazowanie i mocowanie detalu do obróbki w sposób automatyczny za pomocą siłowników pneumatycznych.
Wrzeciona:	Maszyna wyposażona łącznie w 4 wrzeciona wiertarskie (dwa do obróbki kieszeni zamków, dwa do obróbki zawiasów) Minimalne obroty wrzeciona 10 000/min. Wrzeciona do obróbki zawiasów umożliwiające zastosowanie potrójnych głowic wiertarskich z rozstawem 24mm.
Pomiar długości narzędzia:	Ręczny
Oprogramowanie:	Współrzędnościowe, numeryczne programowanie z możliwością regulacji parametrów obróbki w tym posuwów. Ma posiadać możliwość zapisu co najmniej 100 programów sterujących obróbką numeryczną w pamięci
Mechanika maszyny:	Konstrukcja zapewniająca sztywność podczas obróbki, zastosowanie napędów liniowych (prowadnic, wózków, listew i kół zębatych, przekładni itd.).