

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
nr 2025-10-0003 dotyczącego dostawy
Centrum frezującego do drzwi

Zamawiający:
Gerda Sp. z o.o.
Sokołowska 49
05-806 Sokółów
NIP: 6751341621

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Nazwa Wykonawcy

.....
Adres siedziby

.....
nr telefonu/adres e-mail

.....
NIP

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego nr **2025-10-0003** z dnia 30.10.2025 r. na

Dostawę centrum frezującego do drzwi

oferujemy realizację wykonania przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.

Łączna cena przedmiotu zamówienia:

Waluta: (należy wskazać walutę oferty)

Cena netto	Podatek VAT	Cena brutto	Słownie cena brutto

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
2. W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w dogodnym dla obu stron terminie.
3. Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.
4. Oświadczamy, że wypełniamy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.
5. Przyjmujemy do wiadomości, że zamówienie będzie realizowana w ramach projektu współfinansowanego w ramach Instrumentu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”. Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych. Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji. Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
6. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym (art. 233 KK).
7. Akceptujemy termin związania ofertą (30 dni od ostatecznego terminu składania ofert).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 1**OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA
Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, że:

1. Pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Nie podlegam(y) wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1) w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1).
3. Nie zachodzą w stosunku do nas przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).
4. Nie zachodzą w stosunku do nas przesłanki mogące podważać rzetelność lub wiarygodność, w szczególności: stwierdzenia nieterminowości realizacji zamówień, stwierdzenia nierzetelności wykonania zamówień, wystąpienia powiązań kapitałowych lub osobowych wskazujących na przystąpienie do postępowania w danej formie prawnej w celu uniknięcia wykluczenia w związku z naruszeniami dokonany pod inną formą prawną.

5. Nie jesteśmy Wykonawcą, z którym rozwiązano wcześniej umowę z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy lub który w sposób nienależyty wykonał lub wykonuje jakiekolwiek zamówienie Zamawiającego.

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 2**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKU UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, iż:

1. Znajdujemy się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy.

Posiadamy ubezpieczenie odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na sumę gwarancyjną o wartości minimum równej oferowanej cenie brutto w ramach niniejszego zamówienia. Polisa będzie obowiązywała przez cały okres realizacji umowy dot. przedmiotu zamówienia objętego niniejszym postępowaniem.

2. Dysponujemy potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia, tj. w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, Oferent zrealizował w sposób należyty co najmniej 5 dostaw maszyn typu centrum frezujące.

Należy podać informację na temat historycznie zrealizowanych zamówień:

L.p.	Data realizacji	Przedmiot i rodzaj dostawy	Podmiot na rzecz którego dostawy zostały wykonane (nazwa podmiotu)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			

5. Posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność.
6. Nie podlegamy wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nas likwidacji i nie ogłoszono upadłości.
7. Zgadzamy się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

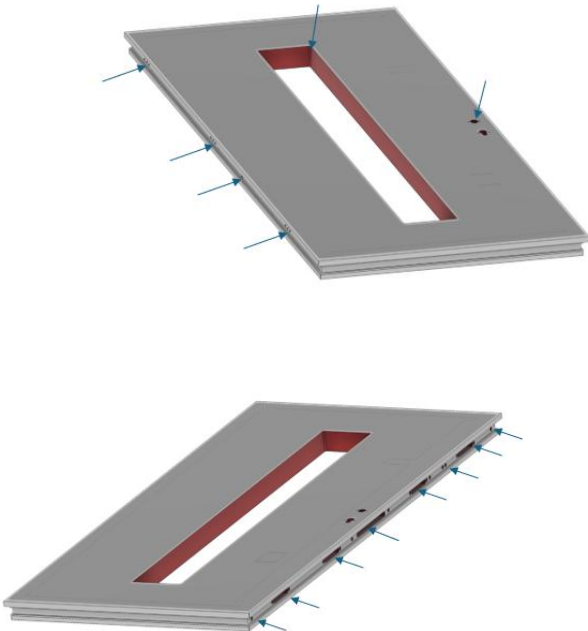
.....
Miejscowość, data

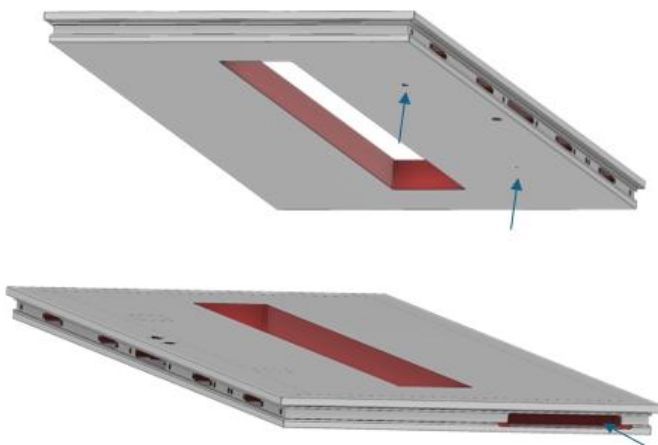
.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 3

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WYMOGÓW FUNKCJONALNYCH ZAMÓWIENIA:

Dostawa centrum frezującego do drzwi

SPECYFIKACJA		TAK/NIE
Sposób załadunku i rozładunku detalu	Automatyczny wjazd/wyjazd do/z maszyny – maszyna przelotowa	
Bazowanie detalu – długość	Bazowanie zawsze od góry skrzydła	
Bazowanie detalu – szerokość	Bazowanie po szerokości ze względu na różną szerokość drzwi od 670mm do 1200mm	
Obróbki frezarskie i wiertarskie	• Frezowanie drewna lub drewna pokrytego blachą do 1mm do głębokości 200mm, wysokość do 100 mm na długości 2500mm z pięciu stron (rys). • Wrzeciono/a z gniazdem narzędziowym w standardzie ISO40 lub równoważnym, zapewniającym kompatybilność z narzędziami używanymi w procesie obróbczym oraz nie pogarszającym parametrów obróbki względem ISO40. • Otwory wiercone na wprost oraz otwory pod kątem +/-10 stopni od poziomu. • Odpad z frezowania otworu pod szybę jest wyprowadzany poza maszynę. • Frezowanie oraz wiercenie wieloma narzędziami. <i>Poglądowe ilustracje obróbek:</i> 	

		
Programowanie	Maszyna musi pozwalać na generowanie i wgrywanie programów obróbkowych z wykorzystaniem standardowego oprogramowania typu CAM stosowanego w przemyśle obróbkowym. Komunikacja programów do maszyny musi być możliwa w formacie G-code. Oferent zobowiązany jest dostarczyć postprocesor lub równoważne rozwiązanie umożliwiające generowanie kodu wykonywalnego dla oferowanego sterowania — niezależnie od tego, czy jest producentem czy dystrybutorem maszyny. Rozwiązanie programistyczne musi umożliwiać tworzenie, edycję i korektę programów obróbkowych przez Zamawiającego bez konieczności udziału producenta maszyny. System musi współpracować z oprogramowaniem CAM co najmniej w zakresie funkcji: frezowania, wiercenia oraz obróbki wielonarzędziowej.	
Sterowanie	System sterowania zbudowany w oparciu o sterownik PLC Siemens S7-1500 lub równoważny, rozumiany jako sterownik o parametrach technicznych nie gorszych niż S7-1500, zapewniający: 1. możliwość integracji z istniejącą infrastrukturą sterowania oraz systemem nadrzędnym linii produkcyjnej, 2. obsługę komunikacji Profinet lub zapewnienie równoważnej funkcjonalności integracyjnej, 3. dostępność serwisu i części zamiennych na terenie UE.	
Komunikacja:	System musi umożliwiać komunikację i integrację w standardzie Profinet lub równoważnym, zapewniającym identyczną funkcjonalność w zakresie:	

	- wymiany danych o detalu/skrzydło przed wjazdem do maszyny w celu automatycznego wyboru programu obróbczego, - przesyłania w czasie rzeczywistym komunikatów o statusie pracy maszyny do systemu nadrzędnego linii, - oczekiwania na zezwolenie linii produkcyjnej na wyjazd detalu po zakończeniu cyklu. Rozwiązania równoważne muszą umożliwić osiągnięcie tego samego efektu integracyjnego, w tym również poprzez zastosowanie konwerterów/bramek/adapterów po stronie Oferenta, bez obniżenia parametrów i bez angażowania Zamawiającego w dodatkowe koszty lub modyfikacje istniejącej infrastruktury.	
Wyposażenie dodatkowe	Maszyna wyposażona w system odciągu wiórów	
Czas cyklu obróbki	Czas cyklu obróbczego – 540 sek. (od wyjazdu do wyjazdu kolejnej sztuki)	