

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
nr 2025-10-0006 dotyczącego
dostawy systemu Zaawansowanego Planowania Produkcji
(Advanced Planning and Scheduling) wraz z instalacją, konfiguracją i szkoleniem

Zamawiający:
Gerda Sp. z o.o.
Sokołowska 49
05-806 Sokołów
NIP: 6751341621

FORMULARZ OFERTOWY

.....
Nazwa Wykonawcy

.....
Adres siedziby

.....
nr telefonu/adres e-mail

.....
NIP

Przystępując do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie zapytania ofertowego nr 2025-10-0006 z dnia 10.11.2025 r. na

**dostawę systemu do Zaawansowanego Planowania Produkcji
(Advanced Planning and Scheduling) wraz z instalacją, konfiguracją i szkoleniem**

oferujemy realizację wykonania przedmiotu zamówienia określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym na warunkach i zasadach w nim określonych.

Łączna cena przedmiotu zamówienia:
Waluta: (należy wskazać walutę oferty)

Cena netto	Podatek VAT	Cena brutto	Słownie cena brutto

Kryteria oceny ofert	
Nazwa kryterium	Oświadczenie Oferenta co do sposobu spełnienia:
5 letni koszt licencji Cena podlegająca ocenie w tym kryterium obejmuje 5-letni koszt licencji (lub subskrypcji) oraz wszelkich aktualizacji, wsparcia technicznego i utrzymania zgodności z systemem Comarch XL	Należy wskazać cenę netto oraz określić walutę oferty
Integracja z systemem ERP Comarch XL poprzez API poprzez Oferenta W przypadku wskazania spełnienia warunku dla 20 punktów, Wykonawca zobowiązany jest załączyć opis integracji oraz potwierdzenie możliwości dwukierunkowej komunikacji systemu APS z systemem Comarch XL przy wykorzystaniu udostępnionych przez producenta zestawu bibliotek (funkcji) standardowych i zachowaniu pełnej integralności bazy danych, np. w postaci dokumentacji technicznej lub referencji z realizacji u innego klienta lub potwierdzenia Comarch SA lub wykonanych testów lub wykonania PoC przed złożeniem zamówienia. Komunikacja pomiędzy systemami może odbywać się w trybie synchronicznym lub asynchronicznym („na żądanie”)	☐ 20 punktów: Integracja dwukierunkowa poprzez API z systemem Comarch XL, wykonana przez Oferenta w ramach oferty, przy użyciu bibliotek standardowych udostępnionych przez producenta, z zachowaniem integralności danych ☐ 0 punktów: Brak integracji dwukierunkowej (np. komunikacja jednokierunkowa poprzez pliki, tabele, eksport/import danych, inne rozwiązania niewykorzystujące bibliotek producenta). Zamawiający jednoznacznie wskazuje, że wystawienie danych w tabelach lub plikach do importu w systemie Comarch XL stanowi komunikację jednokierunkową i nie będzie rozumiane jako zaoferowanie integracji dwukierunkowej.

Zakres optymalizacji kolejki produkcyjnej Oferent zobowiązany jest załączyć opis funkcjonalny lub dokumentację systemu potwierdzającą wskazany poziom optymalizacji. Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji deklarowanej funkcjonalności systemu APS w zakresie optymalizacji kolejki produkcyjnej na etapie odbioru przedmiotu zamówienia.	☐ 20 pkt. – system umożliwia pełną optymalizację kolejki produkcyjnej z uwzględnieniem wszystkich poniższych parametrów: – grubość drzwi, – kolor, – obróbka (frezowanie / brak frezowania / frezowanie z insertami), – rodzaj drzwi, – rozmiar. ☐ 10 pkt – system umożliwia częściową optymalizację kolejki produkcyjnej, tj. z uwzględnieniem co najmniej trzech z powyższych parametrów. ☐ 0 pkt – system umożliwia jedynie harmonogramowanie zleceń bez funkcji optymalizacji kolejki produkcyjnej.
Termin wdrożenia	☐ 0 pkt. Wdrożenie zakończone do dnia 31.03.2026 ☐ 5 pkt. Wdrożenie zakończone do dnia 21.03.2026 ☐ 10 pkt. Wdrożenie zakończone do dnia 28.02.2026
Elastyczność systemu w zakresie możliwości wprowadzania zmian funkcjonalnych Oferent zobowiązany jest załączyć opis możliwości systemu wraz z dokumentacją techniczną potwierdzającą deklarowane funkcje.	☐ 0 pkt – brak możliwości wprowadzania zmian funkcjonalnych poza standardowe aktualizacje producenta, ☐ 5 pkt – zmiany funkcjonalne możliwe wyłącznie przez Dostawcę (producenta lub autoryzowanego partnera), ☐ 10 pkt – zmiany możliwe przez Dostawcę lub przez Zamawiającego na podstawie dokumentacji (dostęp do edytowalnego modelu, konfigurator, SDK, open API).

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zapytania ofertowego i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte.
2. W przypadku wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do zawarcia pisemnej umowy w dogodnym dla obu stron terminie.
3. Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia spełnia wszystkie wymagania Zamawiającego.
4. Oświadczamy, że wypełniamy obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie niniejszego zamówienia.
5. Przyjmujemy do wiadomości, że zamówienie będzie realizowana w ramach projektu współfinansowanego w ramach Instrumentu na rzecz Odbudowy i Zwiększania Odporności, Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności (KPO), Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”. Cel szczegółowy: A2. Rozwój narodowego systemu innowacji: wzmocnienie koordynacji, stymulowanie potencjału innowacyjnego oraz współpracy pomiędzy przedsiębiorstwami i organizacjami badawczymi, w tym w zakresie technologii środowiskowych. Reforma: A2.1. Przyspieszenie procesów robotyzacji i cyfryzacji i innowacji. Inwestycja: A2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach.
6. Wszystkie informacje zamieszczone w ofercie są zgodne ze stanem faktycznym i prawnym (art. 233 KK).
7. Akceptujemy termin związania ofertą (30 dni od ostatecznego terminu składania ofert).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 1**OŚWIADCZENIE O BRAKU PRZESŁANEK DO WYKLUCZENIA
Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, że:

1. Pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe.
Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Nie podlegam(y) wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1) w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1).
3. Nie zachodzą w stosunku do nas przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 2**OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WARUNKU UDZIAŁU
W POSTĘPOWANIU**

W imieniu Wykonawcy oświadczam, iż:

1. Znajdujemy się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej, zapewniającej realizację umowy.
2. Dysponujemy potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
3. Dysponujemy osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia
4. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia.
5. Posiadamy uprawnienia do wykonania określonej działalności zgodnie z ustawodawstwem kraju, na terenie którego prowadzimy działalność.
6. Nie podlegamy wykluczeniu, tj. nie otwarto wobec nas likwidacji i nie ogłoszono upadłości.
7. Zgadza się ze wszystkimi wymaganiami niniejszego postępowania.

.....
Miejscowość, data

.....
*podpis osoby/osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy*

Oświadczenie nr 3
OŚWIADCZENIE O SPEŁNIANIU WYMOGÓW FUNKCJONALNYCH ZAMÓWIENIA:

Wymaganie	TAK/NIE
Import zleceń produkcyjnych z systemu Comarch XL lub w inny sposób zapewniać automatyczne tworzenie zleceń produkcyjnych na podstawie zamówień sprzedaży (ZS) z systemu Comarch XL, przy zachowaniu pełnej integralności danych i spójności procesów planistycznych	
Import struktur technologicznych (BOM, marszrut) z systemu Comarch XL,	
Import danych o gniazdach i zasobach produkcyjnych z systemu Comarch XL	
Import indeksów materiałowych, parametrów min–max i czasów dostępności z Comarch XL	
Import informacji o zamówieniach sprzedaży, wewnętrznych i zakupowych oraz istniejących rezerwacjach materiałów i półproduktów z systemu Comarch XL	
Planowanie zleceń w podziale na operacje zgodnie z technologiami	
Kolejkowanie zleceń wg zadanego kryterium	
Dobór zasobów i materiałów	
Planowanie operacji w partiach	
Tworzenie wielu wersji harmonogramów dla tych samych zleceń	
Optymalizacja planu produkcji (zmiana zadanej kolejki zleceń) w celu maksymalnego wykorzystania zasobów firmy przy uwzględnieniu: 1. Konieczności zbalansowania obciążenia dwóch linii montażowych o różnych czasach cyklu zasilanych przez jedno centrum automatyczne, w taki sposób aby centrum automatyczne było maksymalnie wykorzystane a linie montażowe nie zostały przeciążone. 2. Grupowania po atrybutach. np. po grubości drzwi, rozmiarach, kolorach 3. Konieczności planowania wybranych operacji w parach (np. prasowanie dwóch sztuk drzwi na jednej prasie w jednym cyklu)	
Możliwość eksportu zaplanowanych operacji i zleceń do systemu Comarch XL	
Dostępność systemu raportowania obciążenia gniazd w cenie wdrożenia	
Dostępność wskaźników oceny przygotowanego planu produkcji	
Bilansowanie materiałowe	